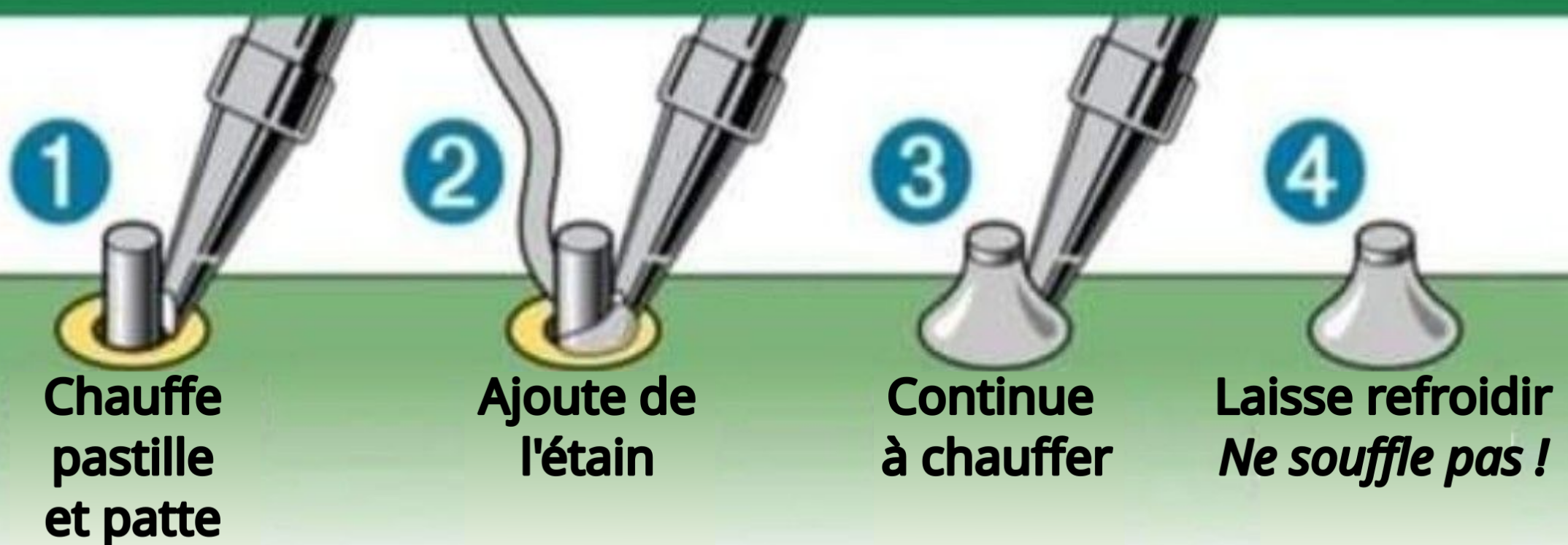
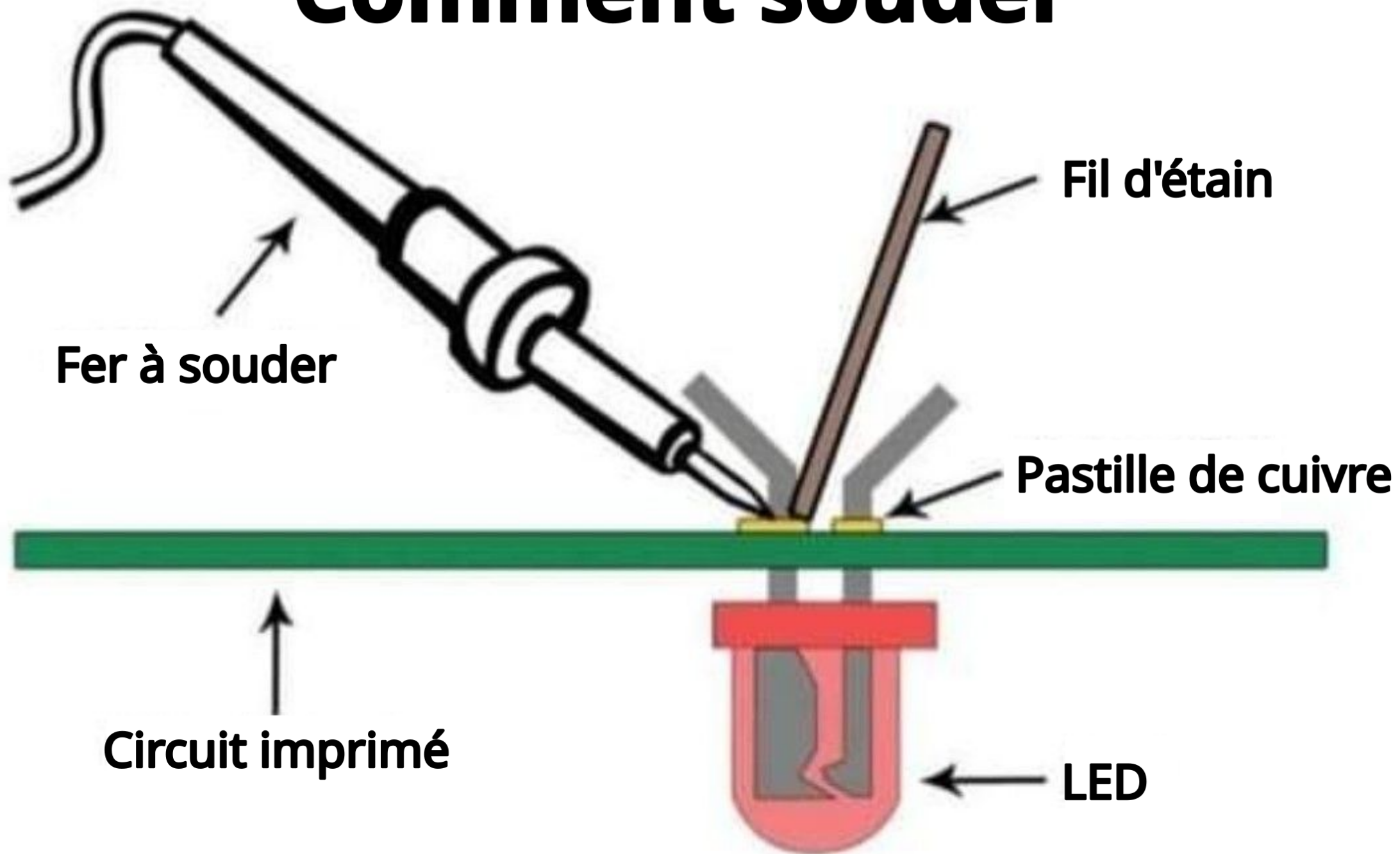


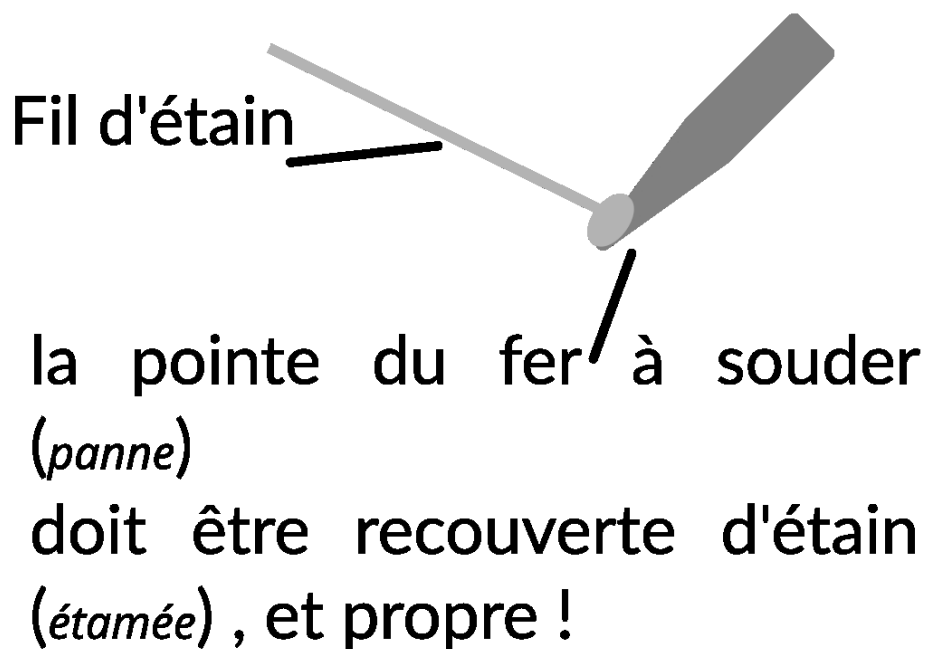
Comment souder



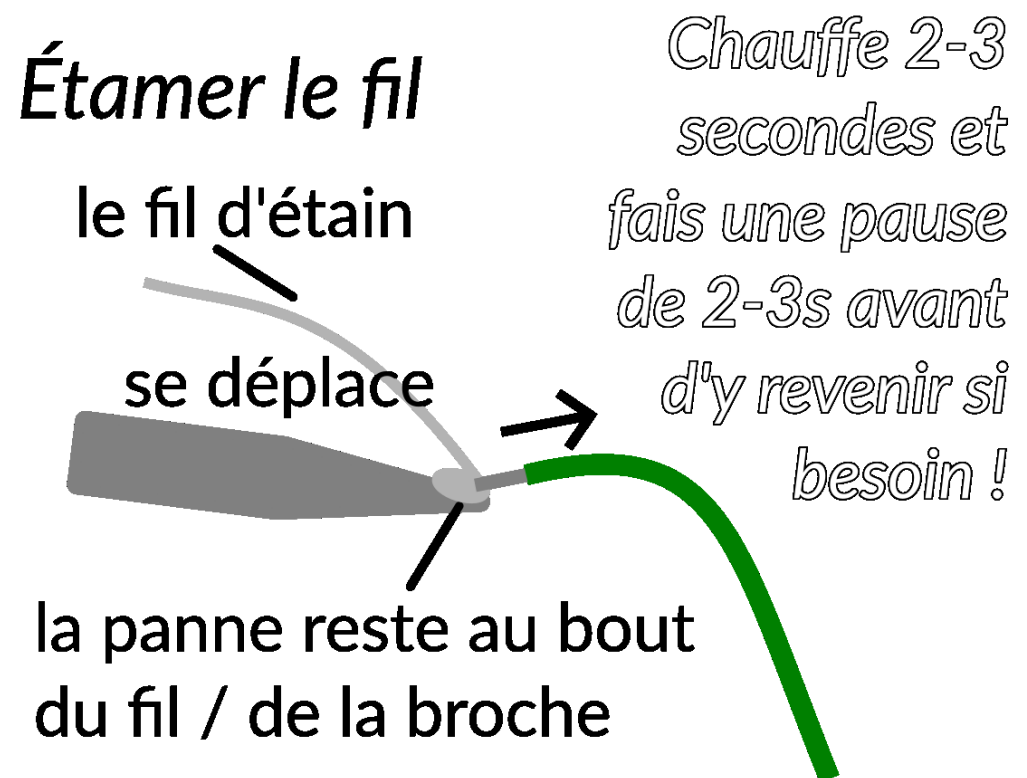
Comment souder un fil sur une broche (on fait pareil pour du *fil-à-fil*)

"Étamer" les 2 parties à assembler

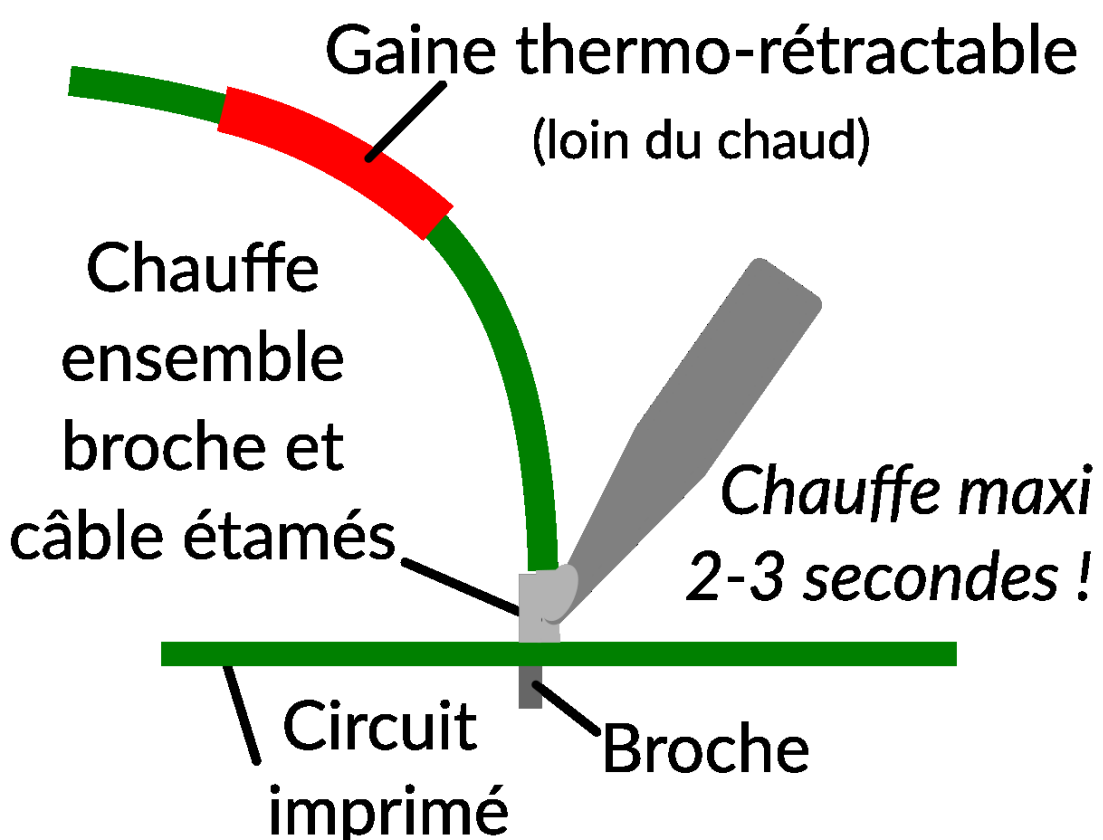
"Étamer" la "panne"



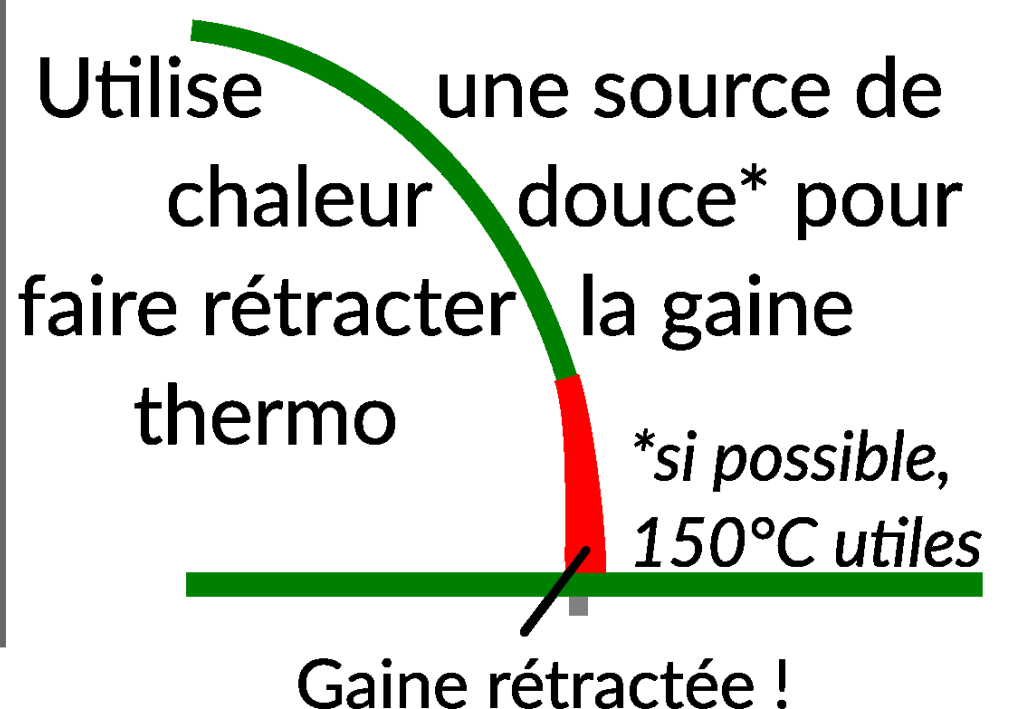
Étamer le fil



Souder les 2 parties

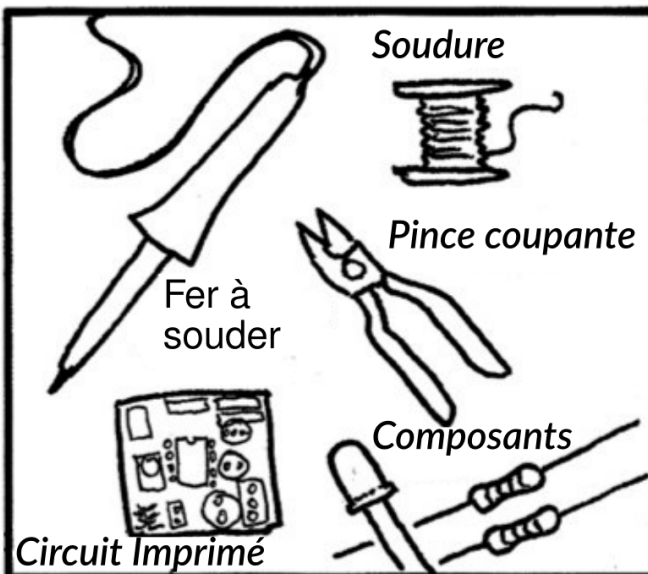


Renforcer et isoler avec la Gaine Thermo !



SOUDER C'EST FACILE

VOICI COMMENT FAIRE



Le fer est chaud !!
Faites attention !!

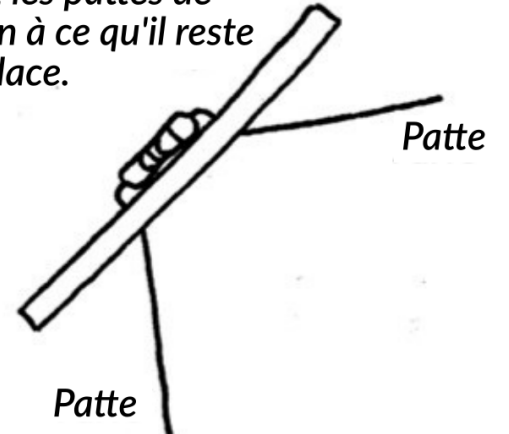


Votre kit est généralement livré avec les instructions indiquant où et comment se placent les divers composants !

Nettoyez la panne de votre fer avant de commencer chaque soudure !

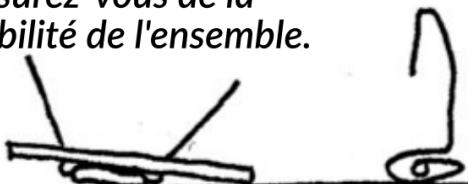


Placez votre composant.
Pliez les pattes de façon à ce qu'il reste en place.



Retournez le circuit imprimé afin de pouvoir souder en faisant attention au placement

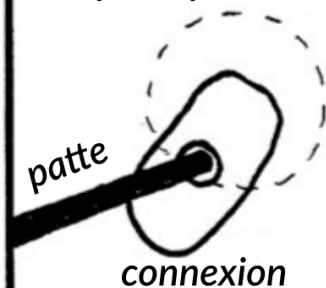
Assurez-vous de la stabilité de l'ensemble.



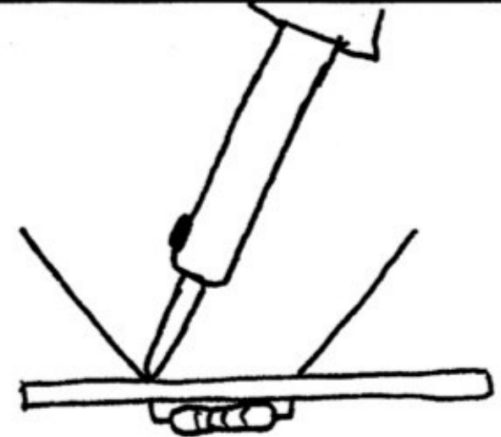
Si vous avez besoin d'une "troisième main" vous pouvez tordre un morceau de soudure au lieu de le tenir à la main.

OK, en route pour la soudure !

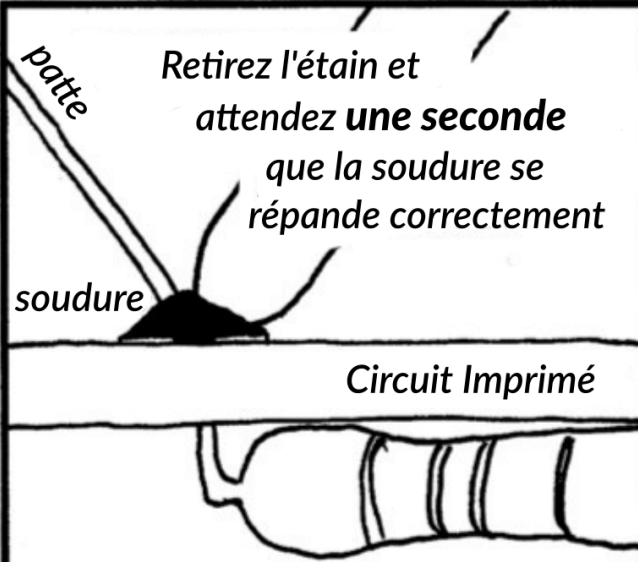
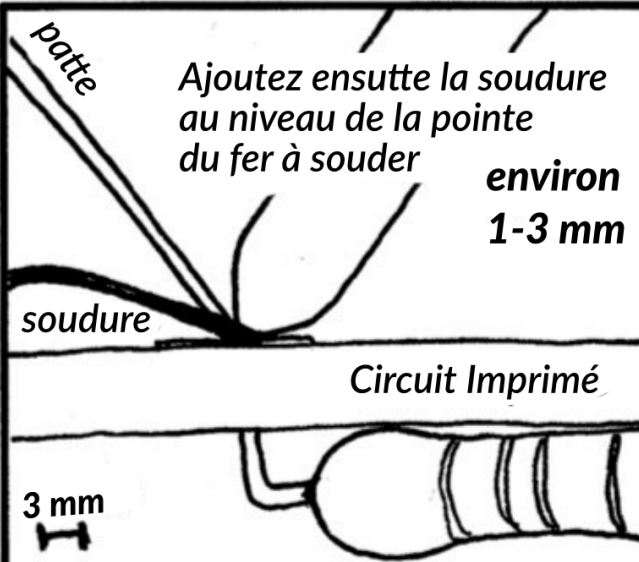
Commencez par **CHAUFFER** à fois la connexion et la patte pendant **1 SECONDE**



Psst !
Nettoyez d'abord la panne !



Touchez à la fois la connexion et la patte avec la panne du fer à souder



Supprimez l'excédent avec la pince coupante

toujours maintenir la patte !

car les yeux n'aiment pas les scories !

ici

Certaines pattes sont déjà courtes, vous n'avez pas besoin de les couper



La fumée qui s'échappe n'est pas toxique, mais vous pouvez toujours souffler dessus pour éviter de la respirer.

En revanche, la soudure est toxique et reste sur la peau lorsque vous tenez l'étain.



Continuez ainsi avec les autres composants aux bons endroits. Souvenez-vous que certaines pièces ont un sens de placement !

Si toutes vos soudures sont correctes, votre circuit fonctionnera du premier coup !

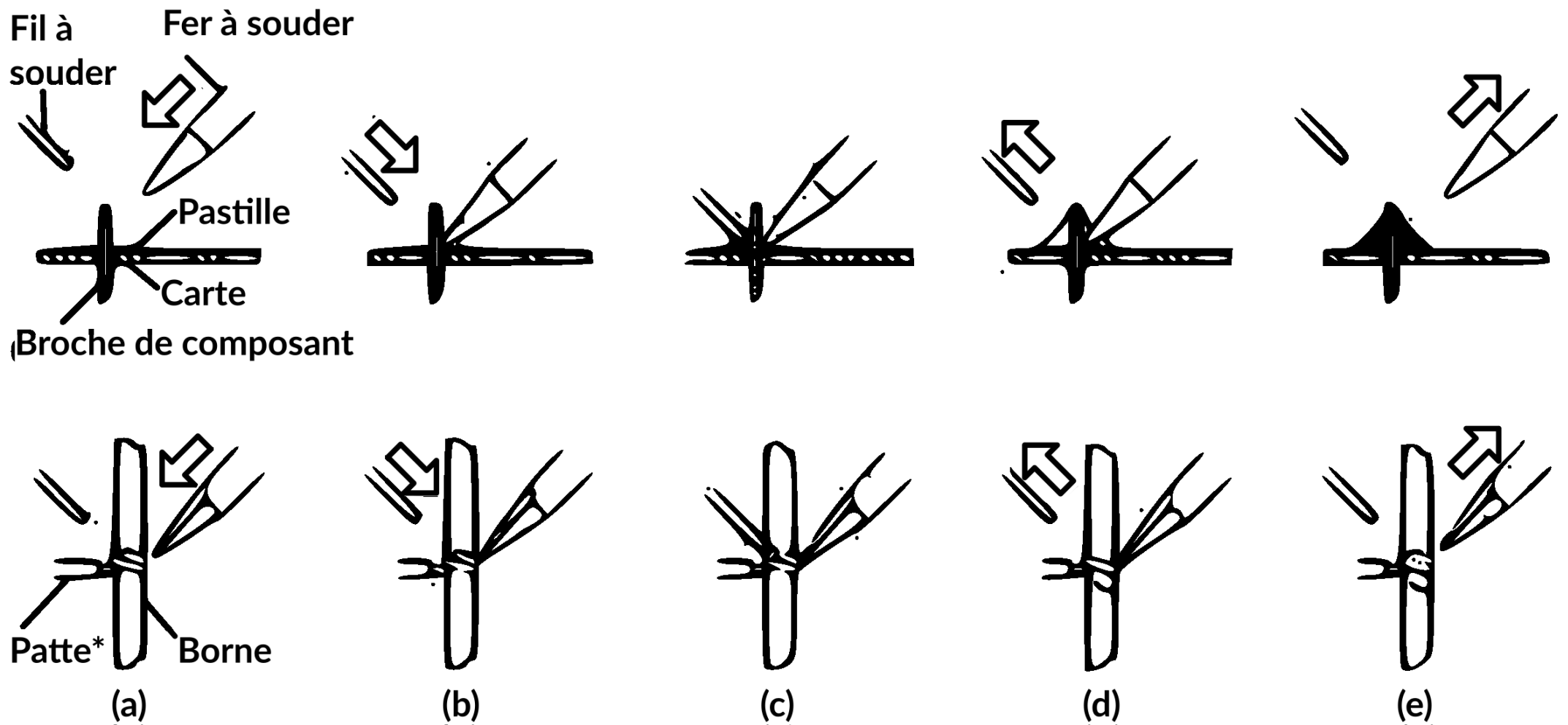
Vous apprendrez d'autres astuces au fil du temps, mais pour l'instant vous en savez assez pour faire plein de trucs sympas.

Cours de soudure par Mitch Altman
<http://cornfieldelectronics.com>
Bande-dessinée par Andie Nordgren
Adaptation française par John Lejeune
<http://hackable-devices.org>
(Lisibilité améliorée par Régis P'tideb)

Domaine Public. Utilisez, copiez, diffusez !

Cinq étapes pour souder à la main

Maîtriser la température et le temps de soudage du fer à souder électrique, et choisir la position de contact appropriée entre la pointe du fer à souder et les joints de soudure pour obtenir un bon joint de soudure.



*enroulée autour de la borne. Pour un fil sur borne, on peut le souder parallèle, en prenant soin d'étamer les 2 à l'avance, et en consolidant avec une gaine thermorétractable.

Étapes de base :

Pense à la glisser à l'avance sur le fil !

a. Préparation au soudage : tiens le fer à souder dans ta main principale et le fil à souder dans l'autre pour te mettre en position de soudage.

La **pointe du fer** à souder doit être **propre**, exempte d'oxydes tels que des scories de soudure, et **recouverte** d'une couche de **soudure**.

b. Chauffage de la soudure : la **pointe du fer** à souder repose sur le joint des **deux soldures** afin de chauffer l'ensemble pendant environ **1 à 2 secondes**.

Pour souder des composants sur un **circuit imprimé**, veille à ce que la **pointe du fer** à souder soit en **contact** avec les **deux objets** à souder **en même temps**.

Par exemple, les fils et les bornes, les broches des composants et les pastilles de la figure (b) doivent être **chauffés uniformément en même temps**.

c. Alimentation du fil à souder : lorsque la **surface** à souder de la soudure est **chauffée** à une certaine température, le **fil** à souder touche la soudure **depuis le côté opposé du fer** à souder. (Remarque : n'envoie pas le fil à souder vers la pointe du fer à souder)

d. Retire le fil à souder : lorsque le fil à souder a fondu dans une certaine mesure, déplace immédiatement le fil à souder vers le haut à 45°.

e. Retire le fer à souder : une fois que la soudure a imprégné les 2 parties à souder (ex : la pastille et la patte de composant), retire le fer à souder.